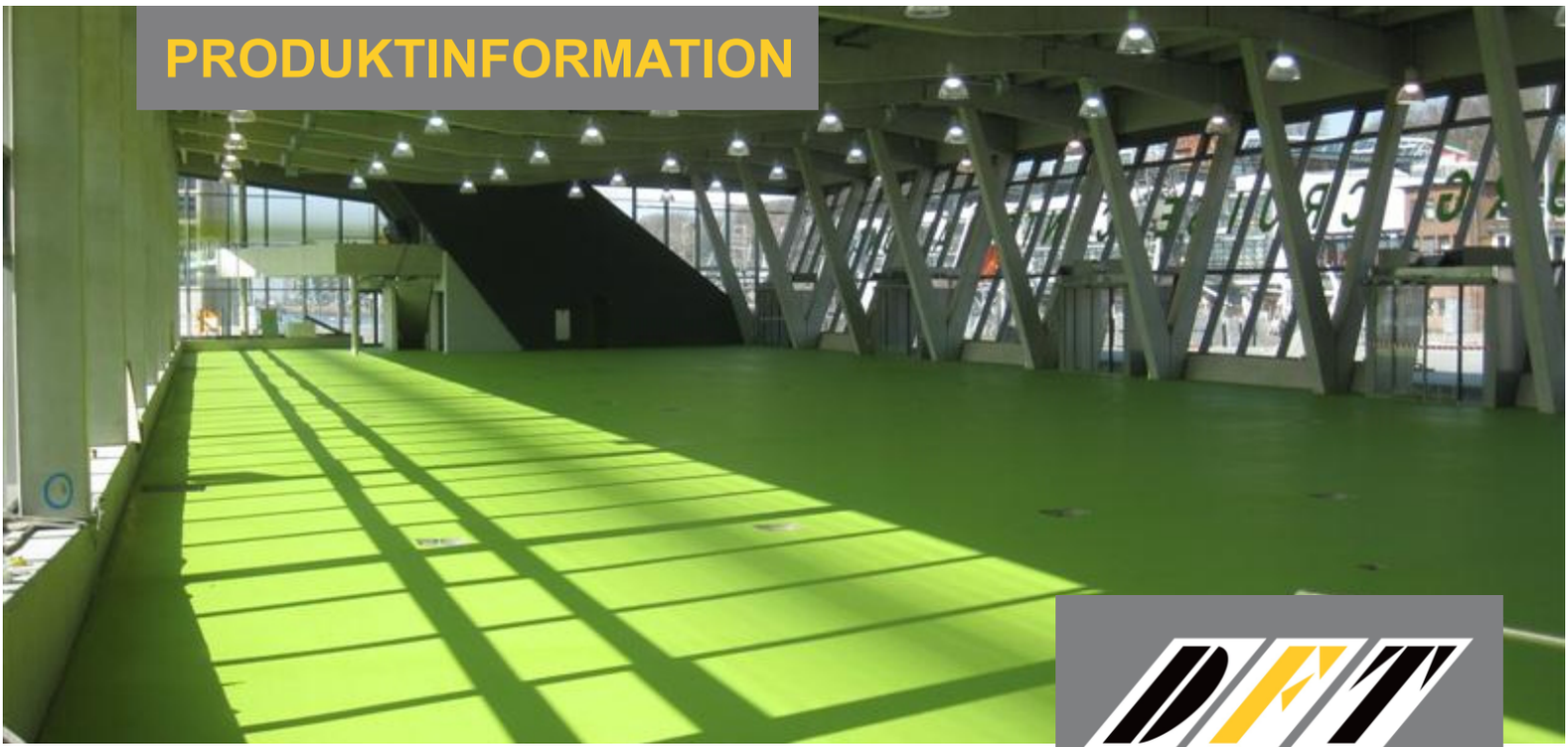


PRODUKTINFORMATION

Dithmarscher Fußbodentechnik GmbH

Industriebodensystem

induTEX 50

- **fugenlos**
- **abriebfest**
- **strapazierfähig**
- **farbig herstellbar**

induTEX 50

Allgemeines

Der **induTEX 50** ist ein fugenloser und abriebfester Industrieboden,der in erster Linie dort eingesetzt wird, wo fugenlose und mechanisch belastbare Industrieböden bei gleichzeitiger Beanspruchung durch Chemikalien, Öle, Fette und Wasser gefordert werden.

Die fugenlose Verlegung (außer Bauwerksfugen) und die Beständigkeit gegenüber vielen aggressiven Medien bei gleichzeitig sehr guten Werten für Druck-, Biegezug- und Verschleißfestigkeit wird durch die Verwendung der hochwertigen Kunststoff-dispersion erreicht, d. h. die Eigenschaften des **induTEX 50** Industriebodens werden im Wesentlichen durch die Art und den Anteil der Kunststoffdispersion im Industrieboden bestimmt.

Die Kombination aus speziellen Zusätzen, Edelsplitt, Sand und Zement wird kalt aufbereitet und in einer Schichtdicke von 15 - 20 mm fugenlos im direkten Verbund mit dem Untergrund verlegt.

Der **induTEX 50** Industrieboden kann mit zement-verträglichen Pigmenten in verschiedenen Farbtönen hergestellt werden.

Fragen? Wir beraten Sie gerne!

Die Oberfläche des **induTEX 50** Industriebodens kann durch Veränderung der Zusammensetzung der Zuschläge bzw. durch die Wahl des Glättverfahrens auf die jeweiligen Nutzungsanforderungen eingestellt werden.

Anwendungsgebiete

- starke Beanspruchung durch Flurförder-
- fahrzeuge mit Urethan-Elastomer- oder
- Gummibereifung
- Schleifen und Kollern von Holz und
- Kunststoffteilen und Fußgängerverkehr
- bis 1.000 Personen/Tag

Insbesondere überall dort, wo fugenlose, schmierstoff- und ölbeständige, stark beanspruchbare Industrieböden gefordert werden, z. B. für:

- industrieelle Fertigungsbetriebe, Werk-
- und Maschinenhallen
- Papierfabriken, Werkstätten, Groß-
- garagen, Waschstraßen
- Baumärkte, Lagerbereiche aller Art, Le-
- bensmittelherstellung, Kfz-Betriebe
- Logistikbetriebe
- und viele andere Bereiche mehr.

Eigenschaften

Die nachstehenden Eigenschaften wurden nach den entsprechenden Prüfmethoden in staatlich anerkannten Prüfinstituten oder in eigener Laboruntersuchung ermittelt.

Temperaturbereich für die Anwendung
Der verlegte **induTEX 50** Industrieboden eignet sich für einen Temperaturbereich von -30°C bis +80°C.

Druck- und Biegezugfestigkeit

Estrich-Typ	induTEX 50
Prismendruckfestigkeit	ca. 50
Prismenbiegezug-festigkeit [N/mm²]	ca. 9
Schleifverschleiß nach Böhme [cm³/50cm²]	ca. < 8
Dichte [kg/m³]	2.200

Wärmeleitfähigkeit
Die Wärme wird, bedingt durch den hohen Anteil an Kunststoffdispersion induTEX, im Vergleich zu einem reinem Zementestrich, nicht so schnell abgeleitet. Die Wärmeleitzahl beträgt ca. 1,1 W/mK (1,0 kcal h °C) bei einer Dichte von ca. 2,3 kg/l. Dieser Wert ist im Vergleich zu einem normalen zementgebundenen Estrich (1,4 W/mK oder 1,2 kcal h °C) sehr günstig.

Elektrische Ableitfähigkeit
zwischen 10^6 und 10^7 Ohm in Anlehnung an DIN EN 1081, keine statistische Aufladung. Nach Arbeitsstättenverordnung für explosionsgefährdete Bereiche der Zone 0,1,20 und 21 geeignet.
(zuverlässiger Höchstwert: 10^8 Ohm)

Wasseraufnahme

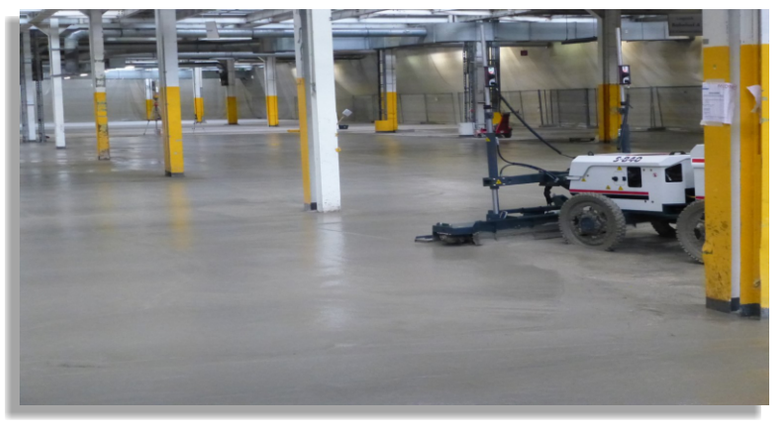
Probekörper in der Abmessung 4x4x16 cm, herausgestellt entsprechend DIN 1164, wurden 28 Tage bei Raumtemperatur in Wasser gelagert. Anschließend wurde die Wassereindringtiefe gemessen. Die Wassereindringtiefe betrug nach 28 Tagen im Mittel 3 mm.

Verhalten gegenüber Metallen

Der **induTEX 50** Industrieboden enthält sowohl während des Einbaus, als auch nach dem Abbinden keine Bestandteile, welche Metalle angreifen, d. h. weder Bewehrungsmatten, Maschinenfundamente noch auf dem Boden lagernde Metalle unterliegen durch den **induTEX 50** Industrieboden irgendwelchen schädigenden Einflüssen. Wie bei allen Industrieböden, die Zement enthalten, können sich Leichtmetalle wie z. B. Aluminium bei direktem Kontakt mit dem Boden verfärben.

Verlegung des induTEX 50 Industriebodens

Der **induTEX 50** Industrieboden wird grundsätzlich auf einen sauberen, öl- und fettfreien und von Zementschlemmen befreiten Betonboden verlegt. Die Druck- und Oberflächenfestigkeit des Unterbodens muss den zu erwartenden Beanspruchungen entsprechen. In der Regel ist ein Beton der Qualität C 25/30 Voraussetzung.



Fugenausbildung

Der **induTEX 50** Industrieboden wird mit Ausnahme der Baudehnfugen fugenlos verlegt. Entsprechend werden Arbeitsfugen des Unterbodens durch den Industriebodenverleger so behandelt, dass der Industrieboden fugenlos in diesen Bereichen verlegt werden kann. Baudehnfugen werden in den Industrieboden übernommen und entsprechend den Erfordernissen ausgebildet.

Verlegetemperaturen

Der **induTEX 50** Industrieboden wird zwischen +10°C und +30°C verlegt. Eine Verarbeitung unter +5°C ist aufgrund zu langer Abbindezeiten nicht zu empfehlen. Bei weiterem Absinken der Temperatur können Frostschäden entstehen.

Einbaudicke

Im Normalfall wird der **induTEX 50** Industrieboden in einer Schichtdicke von 15 - 20 mm eingebaut. Selbstverständlich sind auch größere Einbaudicken möglich. Auch auf Null auslaufende Flächen können ausgeführt werden.

Gewicht des verlegten Bodens

Die Dichte des **induTEX 50** Industriebodens beträgt ca. 2,1 bis 2,4 kg/l. Der abgebundene Boden weist daher ein Gewicht von ca. 27 kg/m² bei einer Schichtdicke von 15 mm auf. Aufgrund der Unebenheiten des Unterbodens sollte jedoch mit einem Flächengewicht von ca. 30 kg/m² gerechnet werden.

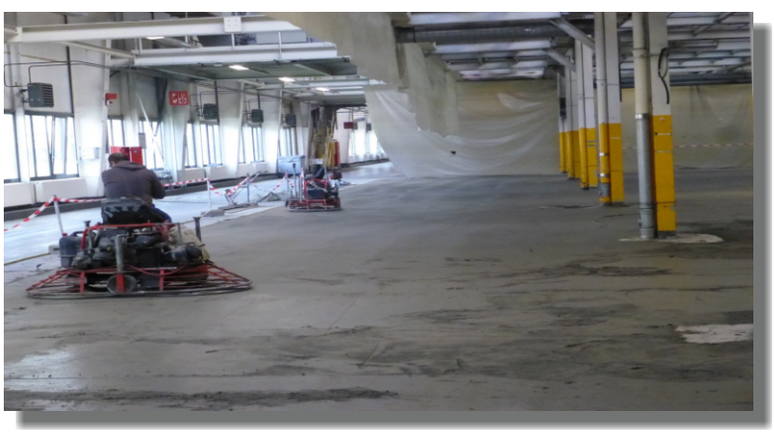
Trocknungs- und Abbindezeiten

Die Trocknungs- und Abbindezeiten des **induTEX 50** Industriebodens sind abhängig von der Unterbodentemperatur, der Lufttemperatur und relativer Luftfeuchtigkeit. Bei einer mittleren Temperatur von 20 °C und mittlerer Luftfeuchtigkeit (65%) kann der Boden nach 48 Stunden begangen und nach 7 Tagen belastet werden.

Hinweis

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen entsprechen unseren Erfahrungen. Wir empfehlen, die Verarbeitung auf die jeweiligen örtlichen Gegebenheiten abzustimmen und verweisen auf unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Feine Rissbildungen (z. B. Krakeleerisse) bzw. Schwindverformungen sind innerhalb des Systems (farbiger Zementestrich) nicht grundsätzlich vermeidbar und stellen daher auch diesbezüglich keinen Mangel dar. Farbige Produkte werden ausschließlich aus Naturrohstoffen hergestellt. Dementsprechend sind Farbschwankungen nicht auszuschließen. Bedingt durch die drucktechnische Darstellung sind Abweichungen zum Originalfarbton möglich. Wir empfehlen, vorher eine Probefläche anzulegen.

Diese Produkte enthalten Zement und reagieren mit Feuchtigkeit/Wasser alkalisch. Deshalb Haut und Augen schützen. Bei Augenkontakt den Arzt aufsuchen.



Dithmarscher Fußbodentechnik GmbH

Lindhorst 6
25785 Nordhastedt

Telefon: 04804 - 18 68 963
Telefax: 04804 - 18 68 965
E-Mail: dft@bodenexperte.de
www.bodenexperte.de